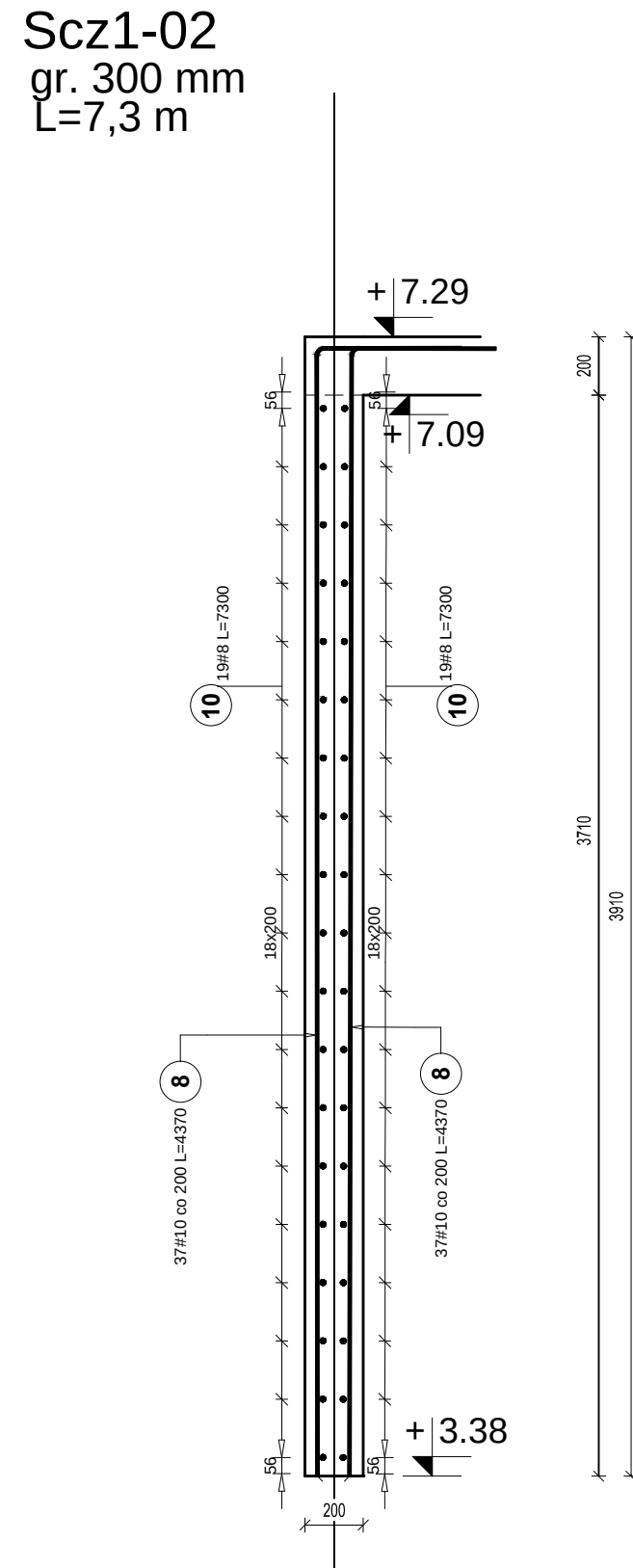
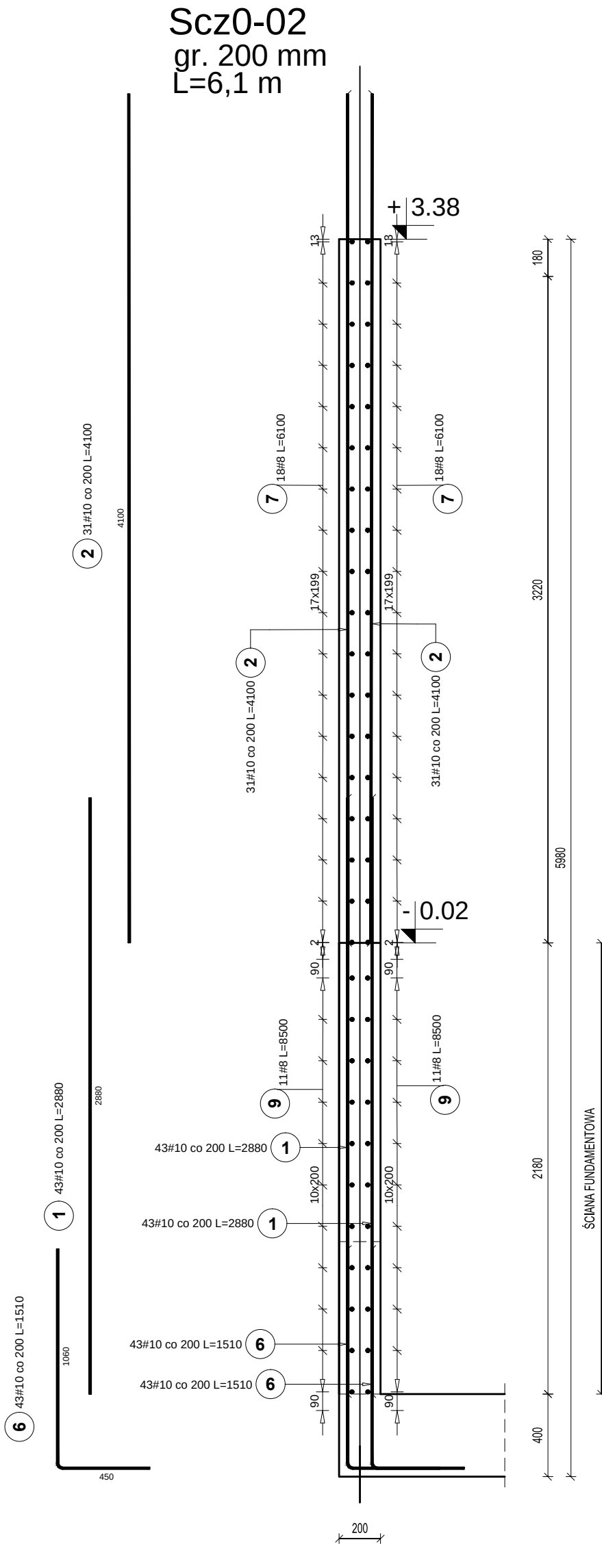
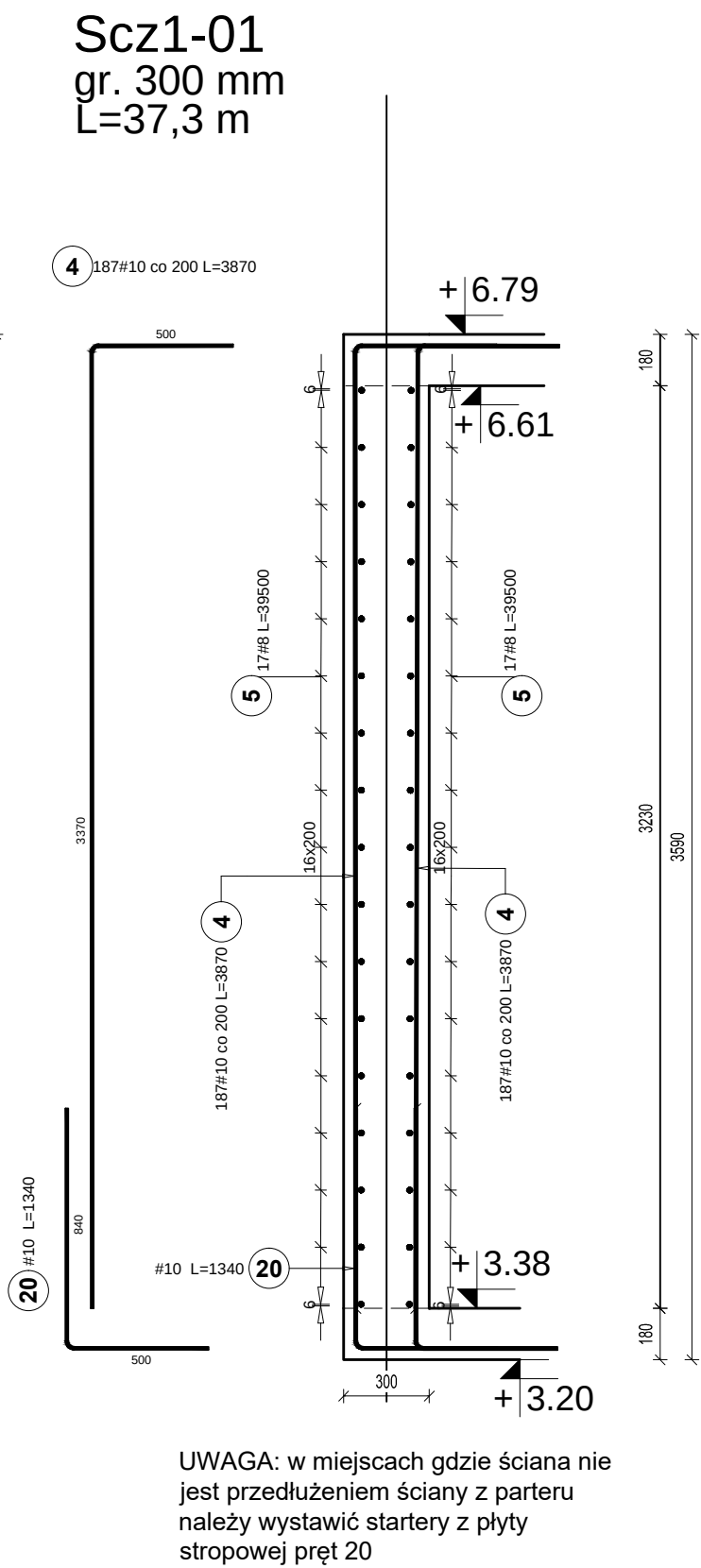
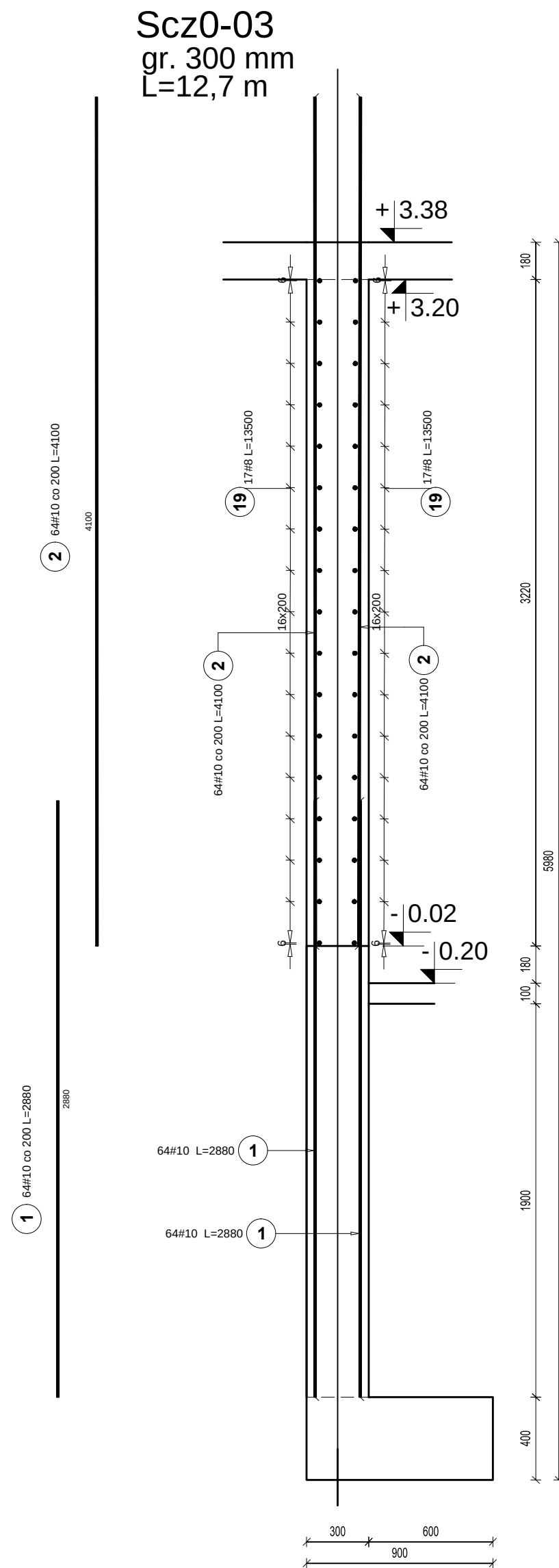
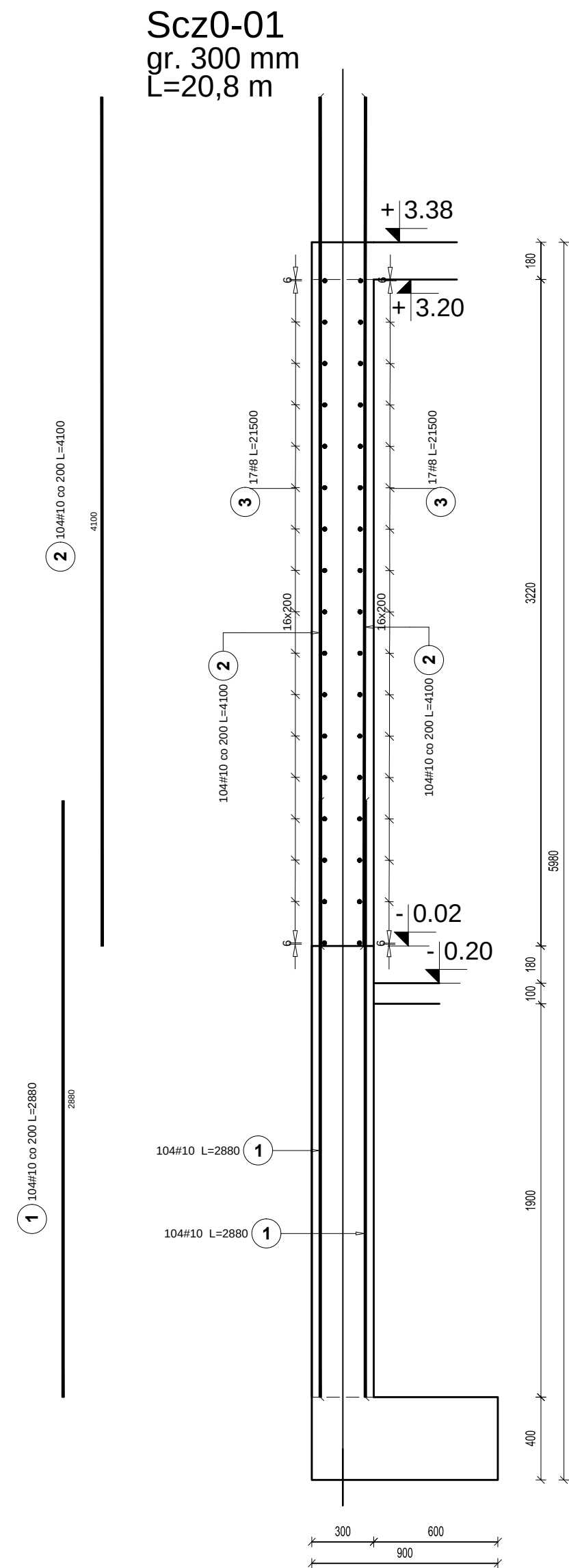




Poz.	Stal	Długość (mm)	Ilość			Długość łączna (m)	
	#		w elemencie	elementów	ogółem	A-IIIIN	
	A-IIIIN					# 8	# 10
1	10	2880	422	1	422		1215,36
2	10	4100	398	1	398		1631,80
3	8	21500	34	1	34	731,00	
4	10	3870	374	1	374		1447,38
5	8	39500	34	1	34	1343,00	
6	10	1510	86	1	86		129,86
7	8	6100	36	1	36	219,60	
8	10	4370	74	1	74		323,38
9	8	8500	22	1	22	187,00	
10	8	7300	38	1	38	277,40	
11	10	980	770	1	770		754,60
12	8	670	634	1	634	424,78	
13	8	60000	6	1	6	360,00	
14	8	16900	6	1	6	101,40	
15	10	1680	22	1	22		36,96
16	8	2100	12	1	12	25,20	
17	10	1000	46	1	46		46,00
18	8	4600	6	1	6	27,60	
19	8	13500	34	1	34	459,00	
20	10	1340	1	1	1		1,34
Długość wg średnic (m)						4155,98	5586,68
Masa 1 m pręta (kg/m)						0,40	0,62
Masa łączna wg średnic (kg)						1641,61	3446,98
Masa łączna wg gatunku stali (kg)						5088,59	
Ogółem (kg)						5088,59	

UWAGI:

A. UWAGI OGÓLNE:

STOSOWAĆ SIĘ DO UWAG ZAWARTYCH W OPISIE TECHNICZNYM I NA RYSUNKACH

WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH

WSZYSTKIE PRACE PROWADZIĆ POD NADZOREM OSOBY UPRAWNIONEJ,
ZGODNIE Z ZASADAMI BHP ORAZ OGÓLNEJ WIEDZY TECHNICZNEJ.

B. WYTYCZNE DOTYCZĄCE KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ

B.1. WYTYCZNE WYKONANIA KONSTRUKCJI ŻELBETOWEJ WG. EN-1992-1-1
B.2. MIESZANKĘ BETONOWĄ ZAGĘŚCIĆ

